

KEMASAN 550 M, strojna sanacijska žbuka



- > Odgovara zahtjevima za žbuku R prema EN 998-1
- > Difuzijska otvorenost
- > Za unutra i vani
- > Za strojnu ugradnju
- > Otporno na vlagu, soli i vremenske uvjete

Opis proizvoda

Vapneno-cementna sanacijska žbuka posebno prilagođena za strojnu ugradnju na mjestima gdje se želi zamijeniti žbuke oštećene kapilarnom vlagom ili žbuke oštećene kratkotrajnom vlagom tijekom bujica, poplava i sl. Zbog svoje sitne granulacije (do 1 mm) pogodna je i za završnu finu sanacijsku žbuku. Pogodna je za vanjsku i unutarnju upotrebu. Zadovoljava zahtjeve za žbuku prema EN 998-1 i klasificira se u klasu R.

Oblik isporuke

Pakovina	Vanjska ambalaža	Paleta
25 KG / PS	-	48 PS

Skladištenje

Skladištiti u hladnom i suhom prostoru bez mraza, na drvenim paletama u neotvorenoj originalnoj ambalaži 365 dana.

Obrada

Preporučeni alat

Stroj za nanošenje žbuke - kao što su: PFT G4, standardna građevinska miješalica, zidarska lopatica, lopatica, gleter, letva za ravnanje.

Miješanje

Projektirano je za strojnu ugradnju s pumpama za miješanje (na primjer PFT G4 s konvencionalnim rotor-statorom D4 i konvencionalnim vretenom za miješanje) bez potrebe za posebnom dodatnom opremom (na primjer bez sekundarne miješalice ROTOQUIRL i posebnog rotor-statora D8). Može se miješati i u građevinskoj miješalici od 80 l.

Kod strojnog nanošenja također je potrebno pridržavati se uputa proizvođača korištenog stroja.

U građevinskoj miješalici od 80 l strojnu žbuku KEMASAN 595 M najbolje je umiješati tako da prvo dodate 90% vode za miješanje i 2 vreće žbuke te miješate cca. 2 min. Nakon tog vremena žbuka bi trebala postati blago kremasta. Ako se to ne dogodi, potrebno je dodati preostalih 10% vode za

SI-17055, KEMASAN 550 M, strojna sanacijska žbuka, vrijedi od: 22.08.2024, Stranica 1

Estrih i mortovi

miješanje i zamiješati žbuku do kremaste konzistencije.

Predugo miješanje rezultira padom čvrstoće, a prekratko miješanje rezultira nedostatkom mikropora.

Materijalu koji je već u fazi vezivanja ne smije se dodavati voda kako bi se povećala transformabilnost.

Nakon završetka rada preporuča se korištenje alat odmah oprati čistom vodom.

Obrada

Postupak određivanja preporučene visine ugradnje žbuke KEMASAN 550 M:

Visina ugradnje ovisi o debljini zidova i stupnju vlažnosti. Izračunava se tako da se doda 1 - 1,5 puta debljina zida odn. cca. 0,7 m² sa svake strane.

Priprema podloge:

Staru žbuku, boje i premaze potrebno je u potpunosti ukloniti. Žbuku s fuga, koja je obično puna soli, potrebno je ostrugati do dubine od 1 - 2 cm. Ostatak morta u fugama očistimo žičanom četkom do stabilne i čvrste podloge. Nastale čestice prašine potrebno je očistiti ispuhivanjem ili ispiranjem mlazom vode pod pritiskom.

Električne instalacije na zidu na koji se ugrađuje strojna žbuka KEMASAN 550 M ne smiju se pričvršćivati žbukom, već brzovezujućim cementnim mortom BP 33!

Ugradnja:

- cca. 30 min. prije ugradnje žbuke podlogu je potrebno intenzivno navlažiti vodom.

- dugogodišnje iskustvo pokazalo je da se vezni sloj (špric) može preskočiti jer žbuka ima izvrsnu snagu prianjanja. Na taj način se prvi sloj strojne žbuke KEMASAN 550 M nanosi direktno na navlaženu stijenu u debljini od 2 cm koja se ne smije zagladiti, već samo grubo rezati letvom za izravnavanje. U slučaju da se špric ipak izvodi, ono se može izvesti isključivo strojnom žbukom KEMASAN 550 M. Eventualne rupe u zidu, ispuniti komadima opeke ili kamena, a kao vezivo može se koristiti samo strojna žbuka KEMASAN 550 M.

- Ukoliko je potrebna veća debljina žbuke, ugrađuje se u slojevima od 2 cm u razmaku od 24 sata do željene debljine. U tom slučaju, kada su debljine preko 2 cm, u sredini debljine žbuke umetne se pocinčana mreža s otvorima 10 X 10 mm kako bi se spriječilo pucanje temeljna žbuke. Debljina nanosa regulirana je prethodno pripremljenim vodilicama ili fazama od strojne žbuke KEMASAN 550 M. Posljednji sloj žbuke reže se letvom za izravnavanje odozdo prema gore, pri čemu je potrebno izbjegavati pretjerano zaglađivanje. Prije sušenja sloja žbuke potrebno je ukloniti letvice za vođenje, a prazne žljebove ispuniti strojnom žbukom KEMASAN 550 M.

Završna obrada površine, prema traženom izgledu:

- zadnji sloj strojne žbuke KEMASAN 550 M oblikujemo nakon stvrdnjavanja (2 - 3 h) drvenom ili plastičnom gladilicom do srednje glatke strukture.

- zidarskom žlicom stvara se određena struktura ili izgled starijih zidova.

- za potpuno glatku površinu nanosite cca. 2 mm sanacijske žbuke KEMASAN 550 koja se pri laganom navlaživanju klasično zaglađuje. Završni sloj sanacijske žbuke KEMASAN 550 može se nanositi i nakon 1 - 2 dana nakon nanošenja temeljne strojne žbuke KEMASAN 550 M, ponovno na dobro navlaženu podlogu. Ipak, preporučujemo da se izvodi nakon cca. 2 - 3 tjedna, posebno za starije objekte. Po potrebi se u sanacijsku žbuku KEMASAN 550 može umetnuti i staklena, alkalno otporna, fasadna mrežica s otvorima 10 x 10 mm radi sprječavanja mikropukotina. To se posebno odnosi na vanjske – fasadne površine.

NAPOMENA:

Estrih i mortovi

Između pojedinih slojeva strojne žbuke KEMASAN 550 M također može doći do prekida (više od 24 h), ali je pri nastavku potrebno dobro navlažiti prethodni sloj.

Nakon cca. 21 dana žbuku je moguće ponovno bojati visokoparopropusnom bojom. Ovdje je vrlo važno da boja ima barem istu ili veću paropropusnost od strojne žbuke KEMASAN 550 M ($S_d < 0,19$ m). Potrebna paropropusnost postiže se silikatnim, silikonskim, mineralnim bojama, vapnenom bojom i sl. Ni u kojem slučaju ne smiju se koristiti disperzijske ili lateks boje!

Tehnički podaci

Kemijska osnova	vapno-cementi mort
Nasipna gustoća	u nasutom stanju: 1,38 kg/dm ³
Maksimalna veličina zrna	Dmax: 1 mm
pH-vrijednost	11-13,5 kod 20°C
Boja	siva praškasta smjesa
Potrošnja	cca. 25 kg/m ² za nanos od 20 mm
Omjer miješanja	cca. 5,5 l / 25 kg odn. 0,22 l/kg; preporučeni protok vode na stroju za nanošenje žbuke (PFT G4) cca. 430 l/h.
Vrijeme obrade	cca. 8 h
Klasa požara	A 1
Sadržaj zračnih pora u svježem mortu	~ 20 vol. %
Razred sukladno EN 998-1	R

Podloga

Prikladne podloge

Beton zgusnute strukture, najmanje klase C12/15, koji je čvrst, bez segregacijskih gnijezda, pukotina i slojeva slabe nosivosti.

Zid od opeke

Kameni zid

Zid od betonskih opeka

Staru žbuku, premaze i boje potrebno je potpuno ukloniti do propisane visine (vidi poglavlje PRIPREMA PODLOGE!)

Prije nanošenja grubog morta potrebno je podlogu obilno navlažiti čistom vodom! Ni u kojem slučaju podloga se ne smije prethodno premazati temeljnim premazom!

Glatke površine moraju biti tretirane odgovarajućim sredstvima za dobro prianjanje na podlogu. Podloga mora biti suha, čvrsta, nesmrznuta, stabilna i bez prašine, prljavštine, ulja, masti, sredstava za označavanje i labavih čestica. Treba ju pregledati u skladu s važećim nacionalnim i europskim standardima, kao i smjernicama za građenje objekata i prihvaćenim pravilima opće građevinske prakse.

Napomene o proizvodnji i obradi

Napomene o materijalu:

- U žbuku nije dopušteno dodavati vapno ili druge kemijske dodatke.

SI-17055, KEMASAN 550 M, strojna sanacijska žbuka, vrijedi od: 22.08.2024, Stranica 3

Estrih i mortovi

- Da bi se osigurala optimalna količina zračnih pora u mortu i predviđeni utrošak žbuke po m², mort se miješa 10 minuta. Također, mort se ne smije predugo miješati jer se u njemu stvara previše zračnih pora koje uzrokuju pad čvrstoće. Iz istog razloga nije dopušteno naknadno miješanje morta nakon već zamiješanog morta.
- Kako se žbuka ne bi prebrzo osušila tijekom vezanja, potrebno je izbjegavati direktnu sunčevu svjetlost i jak vjetar. Fasadna površina se zaštićuje zaštitnim zavjesama ili prska vodom. Također je potrebno spriječiti ispiranje žbuke kišom tijekom vezivanja.
- Otpadnu žbuku potrebno je odnijeti izvan objekta kako bi se spriječio prolaz vodotopivih soli kroz kapilarne pore natrag u zid.
- Prilikom obrade izvan idealnog raspona temperature i/ili vlažnosti zraka, svojstva materijala mogu se značajno promijeniti.
- Dobro temperirajte materijale prije obrade!
- Radi očuvanja svojstava proizvoda nije dopušteno miješanje drugih materijala!
- Količine dodane vode ili informacije o razrjeđivanju moraju se vrlo pažljivo promatrati!
- Tonirane proizvode treba provjeriti na točnost boje prije uporabe!
- Ujednačenost boje može se jamčiti samo unutar jedne serije.
- Na pripremu nijanse boje znatno utječu okolni uvjeti.
- Zamiješani materijal, koji se već počinje skrućivati, ne smije se dodatno razrjeđivati niti mu se dodavati svježi materijal!

Napomene o okolišu:

- Ne obrađivati na temperaturi podloge ispod +5 °C!
- Idealno temperaturno područje za materijal, podlogu i zrak je od +15 do +25 °C.
- Idealan raspon vlage u zraku je od 40 do 60% relativne vlažnosti.
- Viša vlažnost zraka i/ili niže temperature sprječavaju, a niža vlažnost zraka i/ili više temperature ubrzavaju sušenje, vezivanje i stvrdnjavanje.
- Osigurajte dostatnu ventilaciju tijekom faze sušenja, reaktivnosti i stvrdnjavanja; izbjegavajte propuh!
- Zaštititi od izravne sunčeve svjetlosti, vjetra i vremenskih prilika!
- Zaštitite susjedne komponente!

Savjeti:

- U principu, preporučamo da proizvod prvo testirate na probnoj površini ili malim testom.
- Slijedite tehničke listove svih MUREXIN proizvoda koji se koriste u sustavu.
- Kako biste poboljšali rad, sačuvajte originalno pakirani proizvod odgovarajuće serije.
- Za vrijeme obrade i stvrdnjavanja nije dopušteno uključivanje podnog grijanja.

Naši podaci su prosječne vrijednosti koje su utvrđene u laboratorijskim uvjetima. Zbog korištenja prirodnih sirovina, navedene vrijednosti pojedinih isporuka mogu neznatno odstupati, što ne utječe na prikladnost proizvoda.

Sigurnosne napomene

Informacije o proizvodu u pogledu sastava, rukovanja, čišćenja, odgovarajućih mjera i zbrinjavanja nalaze se u sigurnosno-tehničkom listu.

Kontrole izloženosti

Osobna zaštitna oprema:

Opće zaštitne i higijenske mjere:

- Čuvati odvojeno od hrane, pića i hrane za životinje.
- Odmah skinite kontaminiranu, natopljenu odjeću.
- Oprati ruke prije pauze i na kraju rada.

Zaštita dišnog sustava: Nije potrebno.

Zaštita ruku: Zaštitne rukavice.

Materijal za rukavice

- Odabir prave rukavice ne ovisi samo o materijalu, već i o drugim karakteristikama kvalitete i razlikuje se od proizvođača do proizvođača.

Vrijeme prodiranja materijala za rukavice

- Točno vrijeme proboja mora odrediti proizvođač zaštitnih rukavica i mora se pridržavati.

Zaštita očiju: Preporučuju se zaštitne naočale tijekom strujanja.

Zaštita tijela: zaštitna odjeća.

Ovaj list s uputama temelji se na opsežnom iskustvu, namijenjen je pružanju savjeta prema našim najboljim saznanjima, nije pravno obvezujući i ne uspostavlja ugovorni pravni odnos ili dodatnu obvezu iz Ugovora o kupoprodaji. Jamčimo kvalitetu naših materijala u okviru naših Općih uvjeta poslovanja. Naše proizvode smiju koristiti samo profesionalci i/ili iskusne, kompetentne i kvalificirane osobe. Korisnik se ne može osloboditi upita u slučaju nejasnoća ili stručne obrade. U načelu, preporučamo unaprijed napraviti testno područje ili provesti mali test. Naravno, ne mogu biti uključeni svi mogući, sadašnji i budući slučajevi upotrebe i specifičnosti. Informacije za koje se može pretpostaviti da su poznate stručnjacima, izostavljene su.

Pridržavajte se važećih tehničkih, nacionalnih i europskih standarda, smjernica i uputa koji se odnose na materijale, podlogu i naknadnu konstrukciju! Prijavite svaku dvojbu. Izdavanjem nove verzije ova gubi svoju valjanost.

Najnoviji list s uputama, sigurnosno-tehnički list i Opći uvjeti poslovanja dostupni su na internet stranici www.murexin.com.